

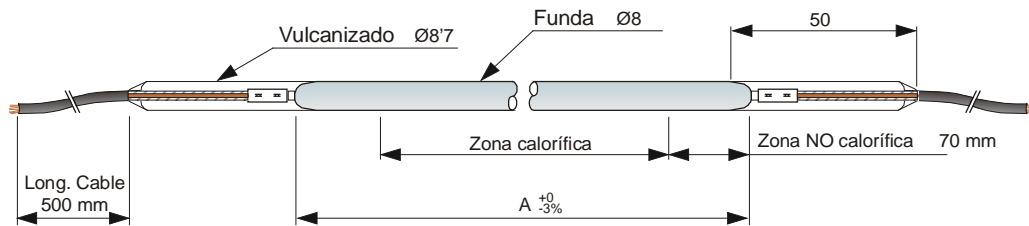


Modelos normalizados, gama RRFI

ELEMENTOS RECTOS RECOCIDOS ADAPTABLES PARA DESESCARCHE EVAPORADOR O BANDEJA, MODELOS RRFI

Código	Cota A en mm	Wattios	W/cm ²	Clase térmica constructiva Electricfor	Peso En Kg
RRFI1	1000	350	1,6	T-600-E	0,25
RRFI1,25	1250	450	1,5	T-600-E	0,31
RRFI1,5	1500	525	1,6	T-600-E	0,37
RRFI1,75	1750	625	1,5	T-600-E	0,43
RRFI2	2000	700	1,5	T-600-E	0,50
RRFI2,25	2250	800	1,5	T-600-E	0,56
RRFI2,5	2500	875	1,5	T-600-E	0,62
RRFI2,75	2750	950	1,5	T-600-E	0,68
RRFI3	3000	1000	1,5	T-600-E	0,74
RRFI3,25	3250	1125	1,4	T-600-E	0,80
RRFI3,5	3500	1250	1,5	T-600-E	0,86
RRFI3,9E	3907	1675	1,77	T-600-E	0,96
RRFI4	4000	1400	1,5	T-600-E	0,98
RRFI4,5	4500	1600	1,5	T-600-E	1,1
RRFI5	5000	1750	1,4	T-600-E	1,2
RRFI5,5	5500	1900	1,4	T-600-E	1,3
RRFI6	6000	2100	1,4	T-600-E	1,5
RRFI6,5	6500	2300	1,4	T-600-E	1,6

Este producto se sirve en rollos de 0,55 m. de diámetro aproximadamente para facilitar el transporte, a excepción, de los modelos RRFI1 - RRFI1,25 - RRFI1,5 - RRFI1,75 y RRFI3,9E

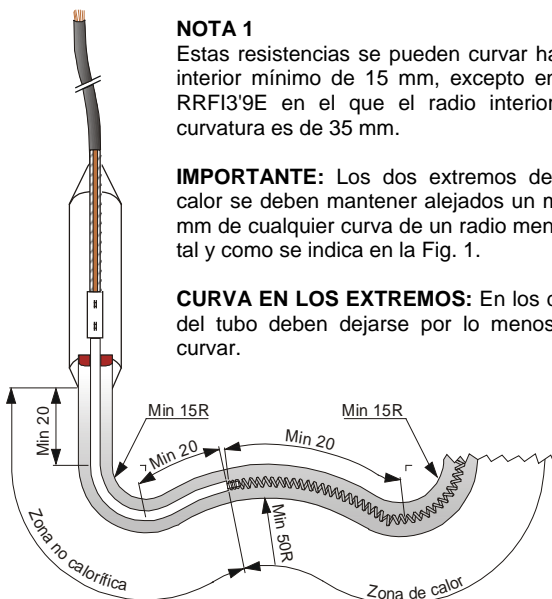


NOTA 1

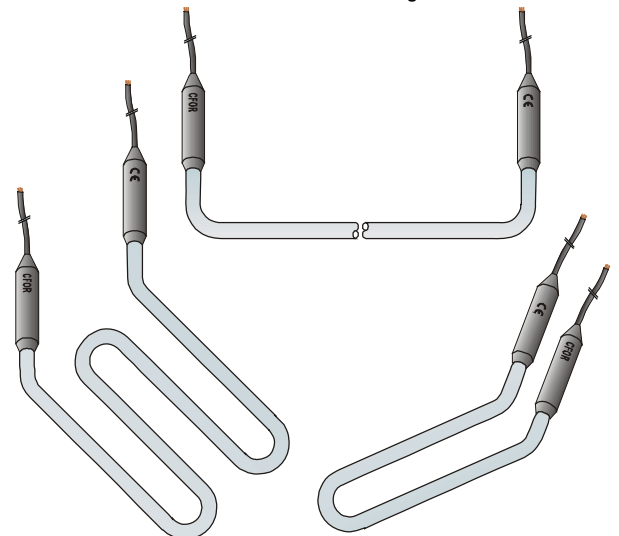
Estas resistencias se pueden curvar hasta un radio interior mínimo de 15 mm, excepto en el modelos RRFI3'9E en el que el radio interior mínimo de curvatura es de 35 mm.

IMPORTANTE: Los dos extremos de la zona de calor se deben mantener alejados un mínimo de 20 mm de cualquier curva de un radio menor de 50 mm tal y como se indica en la Fig. 1.

CURVA EN LOS EXTREMOS: En los dos extremos del tubo deben dejarse por lo menos 20 mm sin curvar.



Los elementos rectos fabricados en tubo recocado pueden curvarse para obtener la resistencia adecuada a sus necesidades. El curvado puede realizarse directamente desde fábrica o bien puede realizarlo Vd. mismo teniendo en cuenta las limitaciones señaladas en la Fig 1.



C./ Ca n'Alzamora, 34-36

Tel +34 935 860 045

www.electricfor.com

08191 – Rubí – Barcelona – España

Fax +34 935 860 048

electricfor@electricfor.com