

Nuestros principales campos de actuación



Algunos de nuestros clientes

- Alstom Power
- Sener
- Sacyr
- Repsol
- Atlas Copco
- Cobra
- Assyce
- Gamesa
- Iberese
- Caf

Soluciones termoelectricas a medida



| DATOS DE FABRICACION | |
|--------------------------------|--|
| Clase 5 Temperatura | Ts: 200°C |
| Tipo de S/E | A |
| Numero de varillas | 2 |
| Freno varillas (R, DV, VD, TV) | U |
| Carga superficial | 1,8 W/cm² |
| Material tubo | 455-321 |
| Cosa suelta | 10cm |
| Longitud Línea Plana (L.L.P.) | 1000mm |
| Tipo de brida | ANSI B16.5 150Ln 2" |
| Material tapón/ Material Breda | Latón/bronce |
| Tipo módulos utilizados | Plata |
| Tecnología de regulación | No |
| Limitador de temperatura | Cablem: 01LWR 120-200°C Lacado: 190°C |
| Limitador de seguridad | Cablem: 917396000 Lacado: 80°C |
| Limitador en serie | Cablem: 91745000 |



Soluciones completas. Respuestas seguras.

Los principios de Electricifor promulgan el trabajo en común bajo el signo del respeto y de la responsabilidad en las relaciones internas, en el trato con clientes y proveedores y a nivel medioambiental.

Esta premisa, y el planteamiento de cada proyecto como una solución completa y a medida, permite resolver con éxito las fases de desarrollo técnico y fabricación como la respuesta más adecuada a los requerimientos de cada cliente.

Experiencia, tecnología y flexibilidad, los principales ingredientes.



La dimensión justa en el diseño de sistemas de aplicaciones termoelectricas.

Nuestra historia

El inicio de Electricifor se remonta a 1918, cuando Eduardo Forgas Guillamet empieza a fabricar pequeños electrodomesticos y las resistencias calefactoras que incorporan.

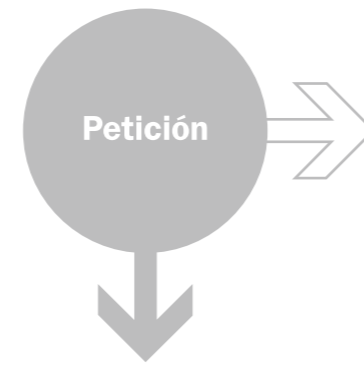
Desde entonces, la innovación ha sido una constante que ha permitido situar a la empresa a la cabeza del sector, y constituir, en 1974, la actual Electricifor, que traslada toda su actividad de producción y administración a Rubí.

Se realizan varias ampliaciones y la remodelación del complejo y, para dar las respuestas más seguras y efectivas a los clientes, en 1996 se incorpora el actual laboratorio con instalaciones para I+D.



Ejemplo de realización

Calentadores de paso sujetos a la nueva Directiva 97/23/CE en equipos de presión



RECALENTADOR DE VAPOR

Equipo recalentador de vapor para central de energía solar termoelectrica, a presión constante de 100 barg capaz de proporcionar un aumento de temperatura desde 311 °C hasta una 550 °C con un caudal variable entre 800 y 1500 kg/h.



Requisitos

- > Potencia: 225 kW
- > Presión de diseño: 108 barg
- > Temperatura de diseño: 550 °C
- > Caudal de vapor variable a presión constante de 100 barg: Mínimo 800 kg/h Máximo 1500 kg/h vapor
- > Temperatura entrada vapor: 311 °C
- > Temperatura máxima de salida del vapor: 550 °C
- > Cuadro eléctrico de maniobra con control proporcional de potencia

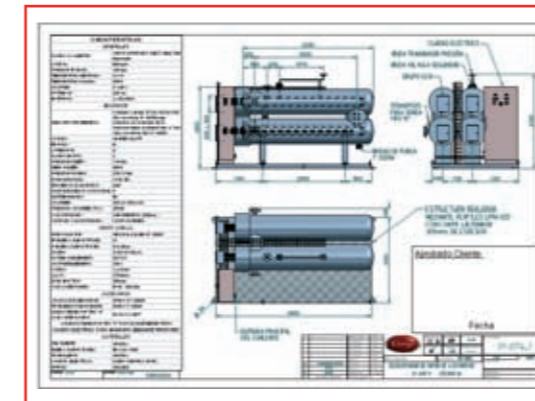
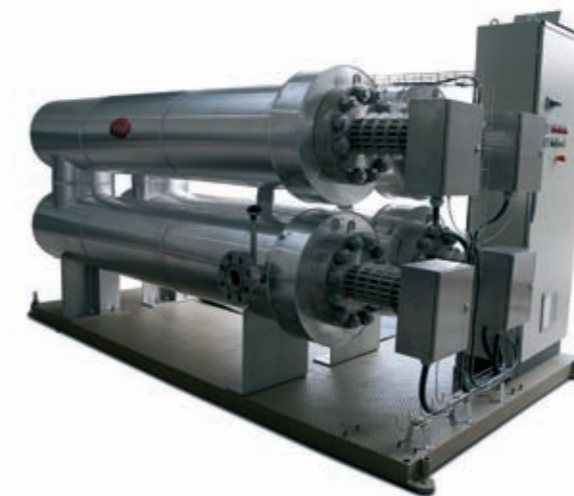
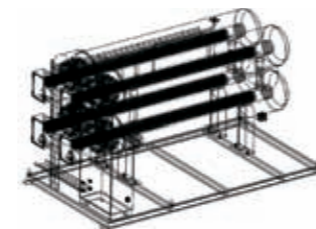
Solución Electricifor

Desarrollo técnico

- > Aplicación de la Directiva 97/23/CE de Equipos a Presión
- > Determinación de materiales
- > Estudio de temperaturas y densidades de carga en el equipo
- > Dimensionado del equipo
- > Desarrollo de la maniobra para el cuadro de control

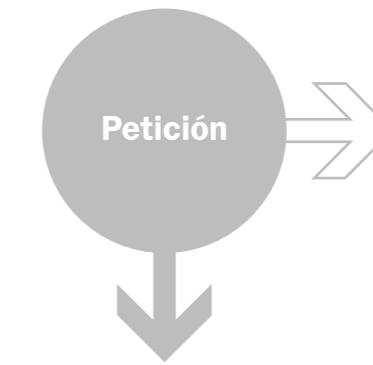


Fabricación



Ejemplo de realización

Equipos de calentamiento para aire y gases



BATERÍAS DE CALENTAMIENTO PARA AUTOCLAVE

Baterías eléctricas de calentamiento para autoclave, en circuito cerrado de atmósfera controlada de N2 + O2 a presión constante de 13 barg, para realizar el curado de fibras de carbono y resinas en piezas para la industria aeronáutica y eólica.



Requisitos

- > Potencia total: 5000 kW
- > Presión de diseño: 13 barg
- > Temperatura de diseño: 500 °C
- > Distribución de la potencia total en varias baterías de distintas dimensiones

Solución Electricifor

Desarrollo técnico

- > Determinación de materiales
- > Estudio de temperaturas y densidades de carga en el equipo
- > Sellado alta temperatura, apto hasta 800 °C
- > Sustitución de resistencias de las baterías de forma rápida y sencilla.



Fabricación

